

BESLUX AIRSINT 68

Szintetikus levegőkompresszor olaj

A **BESLUX AIRSINT 68** teljesen szintetikus, 68-as viszkozitású kenőanyagot igénylő levegőkompresszorok kenésére lett kifejlesztve, különösen a csavaros és dugattyús, illetve a lengő kompresszorokhoz.

A levegőkompresszoroknak alapvetően 3 funkciót kell ellátniuk:

- minimálisra csökkenteni a súrlódást, és egy záró-védő filmréteget képezni, amely segíti a gáz sűrítést;
- minimalizálni a sűrítéskor keletkező hőt,
- kopás-gátlás és a csapágyak, fogaskerekek, cilinderek, csuklók és minden, kenést igénylő alkatrész kenése.

A kompresszor olajaknak a további tulajdonságokkal kell még rendelkezniük, amelyekkel a **BESLUX AIRSINT 68 is rendelkezik:**

- jó hőállóság,
- magas hőmérsékleten ellenállni az oxidációnak,
- jó korrózió-gátlás,
- jó demulgáló képesség.

A BESLUX AIRSINT 68 főbb előnyei:

Hosszú élettartam:

Rendeltetésszerű használat esetén, csavaros kompresszorokban 8000 óra, rotor-szárnyas kompresszorokban 4000 óra kenést biztosít, míg a lengőkompresszorok esetében 6-8-szor több élettartamot biztosít, mint az ásványi olajok.

Növeli a termelékenységet:

- kevesebb idő vész el a tisztítással,
- több időt biztosít az ellenőrzések között,
- leghosszabb kenési intervallum.

Kevesebb kenőanyag fogyasztás:

Alacsony párolgási sebességük és nagyobb sűrűségük révén könnyebben összegyűlik az olajszeparátorokban.

Jobb kenőképesség:

Az ásványi olajokkal ellentétben a **BESLUX AIRSINT 68** szintetikus olaj poláris, így jobb természetes tapadást biztosít a fém felületekhez.

Nagyobb biztonság:

A baleseti veszélyt jelentősen csökkenti: a magas lobbánáspont, az alacsony párolgás, és hogy nem keletkeznek maradványanyagok.

Tiszta:

Ellenáll az oxidációnak, ezért a cilindereknek, szelepeknek és általában a kompresszor belsejében található daraboknak nagyobb tisztasági fokot nyújt.

Kompatibilitás:

Kiválóan összefér a nagyobb kompresszorgyártók által használt elasztomerekkel, a műanyag alkatrészekkel és az ásványi kompresszor olajokkal. Többek között az alábbi anyagokkal is összefér: Viton, nagy nitrid tartalmú Buna-N, Epoxy-nak és festéknek ellenálló olajokkal, Teflon, Delrin, Celeon.

Nem ajánlott anyagok: Neoprene, alacsony nitrid tartalmú Buna-N, SBR gumi, kis ellenállóságú festékek. A használt anyag összeférhetőségével kapcsolatban keresse meg értékesítőnket.

Kevesebb elektromos-áram fogyasztás:

Az alacsony súrlódási együtthatója (az ásványi olajokhoz képest) és rendkívüli tapadó-képessége miatt.

Felhasználási javaslat:

Amikor ásványi olajról szintetikus olajra vált, érdemes figyelembe venni a kompresszor gyártó technikai leírását, vagy értékesítőnk javaslatait. Érdemes megemlíteni, hogy a Beslux Airsint széria termékei összeférnek az ásványi olajokkal, de a csere előtt ki kell tisztítani az ásványi olaj hagyta maradványanyagokat a kompresszor belsejében lévő alkatrészekből.

A szintetikus olajra történő átállás folyamata:**1. Öblítés:**

- eressze le a használt zsírt meleg állapotában,
- győződjön meg a leeresztő-csővek sár és olajmentességéről,
- vegyen le minden sapkát a kompresszor csövekről, szeparátorokról, hajtóműházakról, stb., és teljesen tisztítsa ki,
- az alsó olajhűtő rész sapkáját is vegye le,
- tisztítsa meg, vagy cserélje ki az olajsűrőt,
- győződjön meg arról, hogy a csuklók, hűtők, levegőszűrők, stb. jó állapotban vannak,
- cserélje le a rossz állapotban lévő darabokat.

2. Tisztítás:

- a **BESLUX AIRSINT 68** mosó-hatásának köszönhetően 150–300 óra alatt hatékonyan letisztítja a maradványokat az alkatrészekről.
- egy másik gazdaságos megoldás: ásványi és szintetikus olaj használata 80/20% arányban és használja 200-500 órát.
- Ha a tisztítási folyamatnak vége, töltsse bele az új olajat.

3. Új olaj használata:

- csavarlapátos kompresszor: még ha maga a gyártó is szintetikus olajat használ és javasol a kompresszorhoz, ajánlott az ásványi olaj használata az első 150 munkaórában (bejáratódás). Ezután érdemes szintetikus olajra váltani, és kicserélni a szűrőt.
- lengő kompresszor: itt is javasolt a bejáratási időben ásványi olajat használni (minimum 150 munkaóra), és után cserélni szintetikus olajra.

Fizikai tulajdonságok:

Viszkozitás	68
Alapolaj típusa	szintetikus
Viszkozitás 40°C-on cSt	61.2 – 74.8
Viszkozitás 100°C-on cSt	7.4
SAE viszkozitás	20
Lobbanáspont °C	min. 245
Dermedéspont °C	max. -33
Rézkorrózió 3óra/100°C	max. 1b
Savassági index	0,15 mgKOH/gr
Elpárolgási veszteség 22óra/149°C	0,78%
Demulgáló index	40/37/3 ml (30 min.) max.
4-golyós teszt: hegedési átmérő (1óra/40kg)	max. 0,86 mm
hegedési terhelés	120 kg

Kiszerelés:

- 5L, 25L